

机箱规格书

供 应 商：_____

供应商型号： JHT-2203 机型 _____

品 名： D6001 黑色机箱 _____

规 格： ITX 立式机箱 _____

客 户 料 号： _____

供应商签章栏		
SUPPLIER APPROVAL COLUMN		
研发部	品管部	业务部
谢 辉		
客户签章栏		
CUSTOMER APPROVAL COLUMN		
承认	审核	核准

版本修改记录		
版本	修改内容	日期
A0	JHT-2203 机箱规格书制订	2024-03-26

目录

机箱规格书	1
版本修改记录	2
一、机箱附件:	4
二、机箱详细规格及参数.	5
三、机箱设计规范——五金	6
四、机箱设计规范——面板	7
五、产品简图:	8
1. 机架整体效果图	8
2. 机架内部结构图	8
3. 机架电磁屏蔽功能	9
4. 面板安装方式(采用定位柱, 翻门卡扣式设计。).	9
四、机箱其它主要技术事项:	11
1. 面板 I/O 功能.	11
2. 主要功能:	11
五、 包装方式	11
1. 包装物料	11
2. 包装要求	11

一、机箱附件：

编号	附件名称	规格	数量	备注
1	PWM 含华司螺丝 3*4.5	M3*4.5mm W=7mm	8	
2	BM 螺丝 6*5	6#-32*5mm 圆牙	11	
3	六角铁柱 6#-32*13.5*11(镀蓝锌)	内牙 6#-32, 外牙 M3	2	
4	KM 螺丝 6*4(镀蓝锌/加硬)	6#-32*4mm	2	
5	220 电源支架 SGCD0.6/江南 53D		1	
6	220 TFX 电源挡片 SGCD0.6/江南 53D		1	

二、机箱详细规格及参数.

机箱类型：ITX 机箱	机架板材类型：SGCC 0.6 mm
机箱尺寸：L225*W95*H298	机架尺寸：L210*W95*H295 (不包含面板、脚垫尺寸)
预装电源类型：TFX 电源	塑胶面板材料：ABS
预装主板类型：ITX 主板	固定主板方式：螺丝固定
预留光驱位：无	固定光驱方式：无
预留硬盘位：SSD*1	固定硬盘方式：螺丝固定
显卡支持：165mm 以下长度半高刀卡	后窗扩展槽：标配：2 个横插
水冷支持：不支持	风扇支持：80*1
机盖装配方式： 推拉式五金侧板	灯、键固定方式：螺丝, 卡扣和点胶
机箱材质：SGCC 0.6	面板材质：ABS
备注：	

三、机箱设计规范——五金

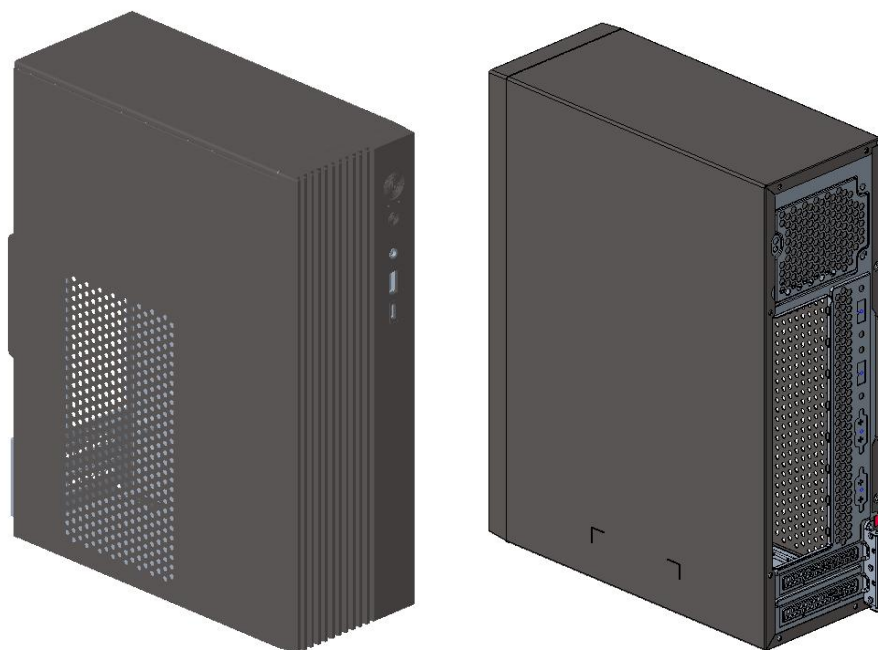
项目	项目明细	要求	合格标准
散热设计	前板	无通风孔设计, $3\text{mm} \leq \text{孔径} < 5\text{mm}$ 。	按要求执行
	后板	有通风孔设计, $3\text{mm} < \text{孔径} \leq 5\text{mm}$ 。	按要求执行
	顶板	无通风孔设计.	按要求执行
	底板	无通风孔设计.	按要求执行
	侧板(左)	有通风孔设计, $3\text{mm} \leq \text{孔径} < 5\text{mm}$	按要求执行
卷边设计	机架	装配整机时, 手易接触的机架部位, 铁料应卷边或拍平。	按要求执行
结构布局	光驱位	无	无
	电源位	位于机架后上部	按要求执行
	卡槽位	位于机架后下部	按要求执行
	I/O 位	位于机架前上部 (靠右)	按要求执行
	灯键位	位于机架前上部 (靠右)	按要求执行
结构尺寸	高*宽*长	L210*W95*H295 (不含面板及脚垫)	按要求执行
装配方式	主板	可装配 ITX 主板.	主板定位准确, 串、并口定位准确。
	电源	固定后板 3 个螺丝	装配方便, 定位准确, 固定稳定。
	光驱	无	无
	硬盘	使用螺丝固定.	装配方便, 定位准确, 固定稳定。
	扩展卡	使用螺丝固定	装配方便, 定位准确, 固定稳定。
	灯、按键线	彩色排线, 一体式插座.	装配方便, 定位准确, 固定稳定。
机箱组 装 方式	前面板	翻门卡扣方式固定	装配方便, 定位准确, 固定稳定。
	侧门	采用推拉式安装	装拆方便, 定位准确。
	机架	拉钉、螺丝固定。	配合牢固、稳定, 操作方便。
外观	铭牌刻印线	铭牌标贴位于机箱右侧下方居中位置, 按客户要求冲制刻印线进行限位	按要求执行
	表面外观	产品表面不可有明显的凹痕、划伤、裂缝、变形和污迹等。表面涂层均匀, 不可有气泡、龟裂、脱落和磨损, 金属零部件无锈蚀及其他机械损伤。产品表面说明功能的文字、符号、标志应清晰、端正、牢固.	目视检查无要求中的不良状况
	间隙	面板与各配件相互间隙、段差 $\leq 0.5\text{mm}$, 侧板与各配合件间隙、段差 $\leq 0.5\text{mm}$	塞规检查无要求中的不良状况
	五金表面	金属表面不可有锈迹、腐蚀、脏污等不良现象; 并且通过 48H 盐雾测试.	产品通过盐雾试验, 试验后涂层不能脱落、锈蚀, 图案或字体不能缺损、不清晰。
	五金喷涂	喷涂表面不可有气泡、露白、脱落、锈蚀、色差等不良现象; 通过百格附着力测试, 漆层无脱落或切割交叉切割处有少许涂层剥落, 但交叉切割面积受影响小于 5%。	以均匀压力在试样表面割划, 切口应穿透涂层, 形成格阵图形 (10X10); 将 3M (600/610/810) 胶带覆盖粘贴于格阵图形, 5 分钟后拿住胶带悬空一端 (尽可能接近 60°角) 在 0.5s 至 1s 内平稳的撕去胶带

四、机箱设计规范——面板

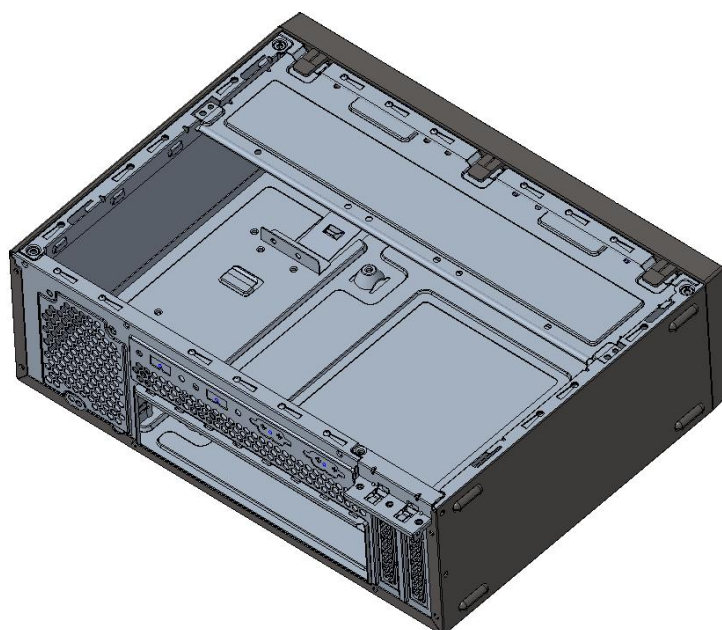
项目	项目明细	要求	合格标准
散热设计	前部	按造型要求设计	按要求
	侧部	按造型要求设计	按要求
	底部	按造型要求设计	按要求
装配方式	与五金件装配	采用定位柱，翻门卡扣式设计。	装配方便，牢固，定位准确。
	与塑胶件装配	无	无
	与光驱装配	插入式	装配方便，牢固，定位准确。
配合方式	与光驱配合	在不影响功能的情况下，配合间隙均匀。	确保功能，配合美观
	与软驱配合	无	无
	与机架配合	间隙均匀，断差均匀	配合美观，顶部间隙 $<0.5\text{mm}$ ，断差 $<0.5\text{mm}$ ；侧边间隙 $<0.5\text{mm}$ ，断差 $<0.5\text{mm}$ 。
	与塑胶件配合	间隙均匀，断差均匀	配合美观，顶部间隙 $<0.5\text{mm}$ ，断差 $<0.5\text{mm}$ ；侧边间隙 $<0.5\text{mm}$ ，断差 $<0.5\text{mm}$ 。
	与活动件配合	在不影响功能的情况下，配合间隙均匀。	确保功能，配合美观。
外形设计	面板	参见设计图	制作精细、外形大方美观
外观颜色	面板组件	ABS 抽粒料直啤	参照样品
丝印	面板	按客户要求	按客户要求。
	光驱卡门	无	无
	USB 卡门	无	无
外观	表面外观	产品表面不可有明显的凹痕、划伤、裂缝、变形、污迹、气痕、缩水等不良	目视检查无要求中的不良状况
	塑胶漆面	塑胶直啤，无喷漆	无喷漆
	丝印图案	丝印效果按照客户要求的图案及位置进行，不可有残缺、模糊、不清晰等不良；酒精耐磨测试 30 次后无残缺、模糊、不清晰等不良。	丝印图案通过酒精耐磨测试后无残缺、模糊、不清晰等不良，测试条件：负载 300g、频率 30~45 次/分钟、行程 50mm。

五、产品简图：

1. 机架整体效果图

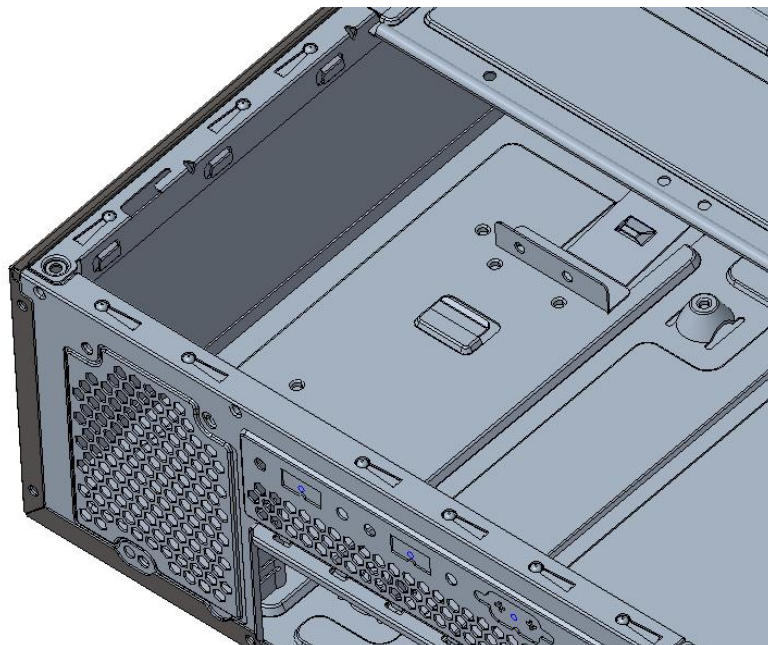


2. 机架内部结构图

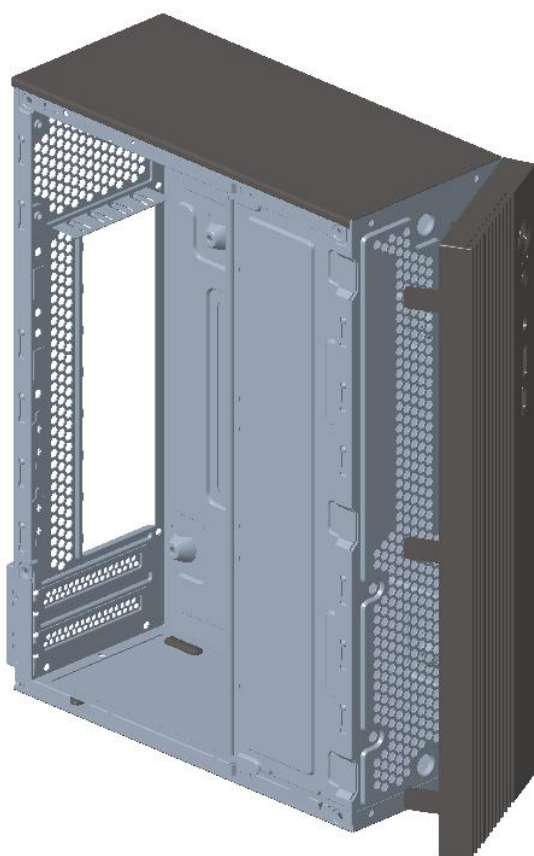


3. 机架电磁屏蔽功能

机箱内部及四周设置有 EMI 弹点，便于电磁辐射传导，避免泄露。

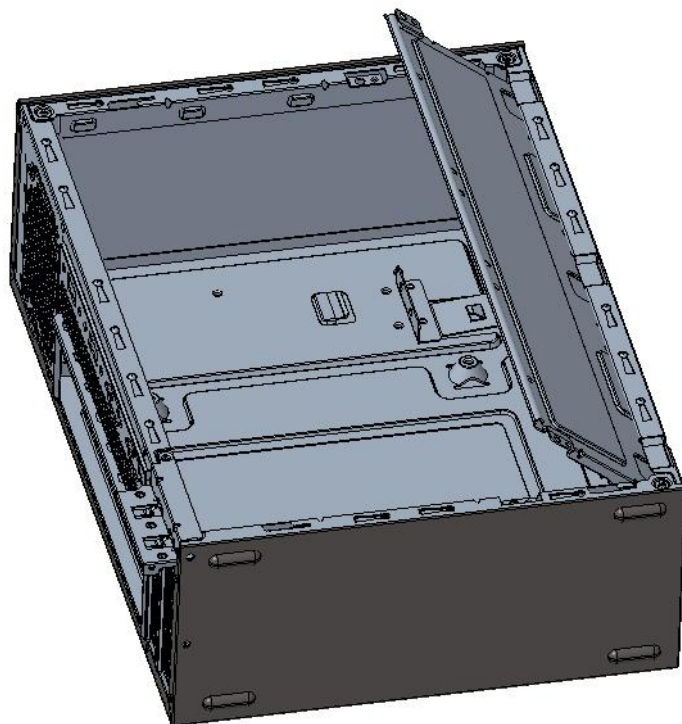


4. 面板安装方式(采用定位柱，翻门卡扣式设计。).



5. 左支架翻转、可拆设计

支架翻转、可拆设计，便于安装内部电脑硬件，锁附主板位置均可垂直下螺丝刀，配合自动化组装。



四、机箱其它主要技术事项:

1. 面板 I/O 功能.

- a. 微动电源开关.
- b. 微动复位开关.
- c. 电源指示灯.
- d. 硬盘指示灯.
- e. 音频、耳唛接口二合一接口.
- f. Type-C*1
- g. USB2.0*1.

2. 主要功能:

装载电脑硬件，安全保护电脑硬件。

支持整机震动测试.

支持整机 EMI 测试.

支持整机跌落测试.

支持整机压力测试.

五、包装方式

1. 包装物料

- a. P0 袋: P0 袋 380*450mm 厚 0.025mm(环保)
- b. 保利龙: 271*136*65/65mm
- c. 纸箱: 343*144*286mm S304F/EB

2. 包装要求

- a. 包装外观平整，不可有破损、严重脏污、撕裂、脱胶、脱钉等不良状况.
- b. 包装封箱胶纸粘贴平齐居中，不可有褶皱、破损、粘胶面外翻等不良状况.
- c. 包装印刷需字迹清晰、平整，不可有残缺、模糊、重印、歪斜等不良状况